



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 黑光35@16-15度 透镜_M			HK-HG-35@16-15-D6-21-1g-1_M	
结构设计				1.01.91997 M					
审核					材料: PMMA			数量	
审定								2	
							CDHK		