



技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 2、未注尺寸公差按右表。
 3、未注表面处理的面要求抛光处理。

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					HK-HG-50@24-50-D9-21-1g-1					
结构设计					1.01.92150					
审核					HK 黑光50@24-50度透镜					
审定					材料: PMMA					
								图纸数目	数量	重量
								1		
								CDHK		