



基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注尺寸公差按CB/T 14486 -2008 MT5右表。未注表面处理的面要求抛光处理。
- 2、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
- 3、模具镶件材料要求试验模与正式模一致。
- 4、所有结构（面型）的模具等级为见图面，未注模具等级为III
- 5、胶口剪切要求保证透镜外观的完整，在去除浇口余料后，不允许有余料残留
- 6、顶针要求与顶出面磨砂一致，要求没有明显的顶出印，要求不能高出顶出平面

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2				4					
1				3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 景观灯透镜2			HK-20@09-8-NCSLE17AT-02-1g-1	
结构设计								1.01.81619	
审核					材料: PMMA			CDHK	
审定								2	