

关键元器件承认规格书

Critical Component Spec. for Approval

物料名称/Name: PAR30-25度透镜

型号规格/Model: HK-73@20-25-3030-22-1g-1

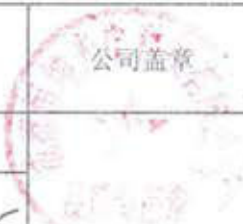
物料编号/Parts No. : _____

供应商/Supplier: 成都恒坤光电科技有限公司

供应商料号/Code: 1.01.4308

新品承认 版本号: _____ 样品编号: _____

变更再承认 版本号: _____ 样品编号: _____

成都恒坤光电科技有限公司				公司盖章
制作 R&D	审核 Checked	检验 QC	批准 Approved	
邓秋菊	付益	李庆峰	邓先	

以上的承认、审核、检验、批准由贵公司的各负责人签字。同样以下的承认、审核、检验批准等由我公司负责人签字。

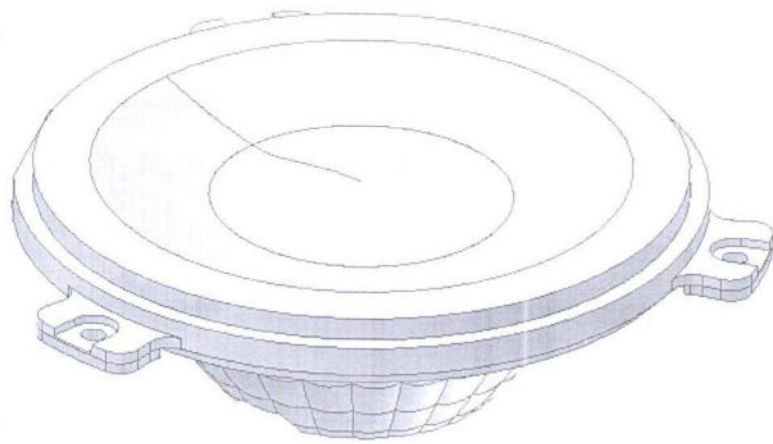
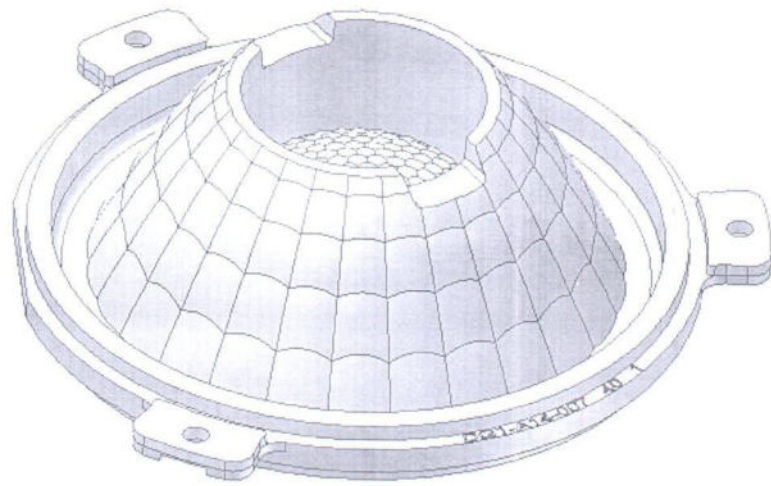
				公司盖章
				Company stamp
承认 R&D	审核 Checked	检验 QC	批准 Approved	

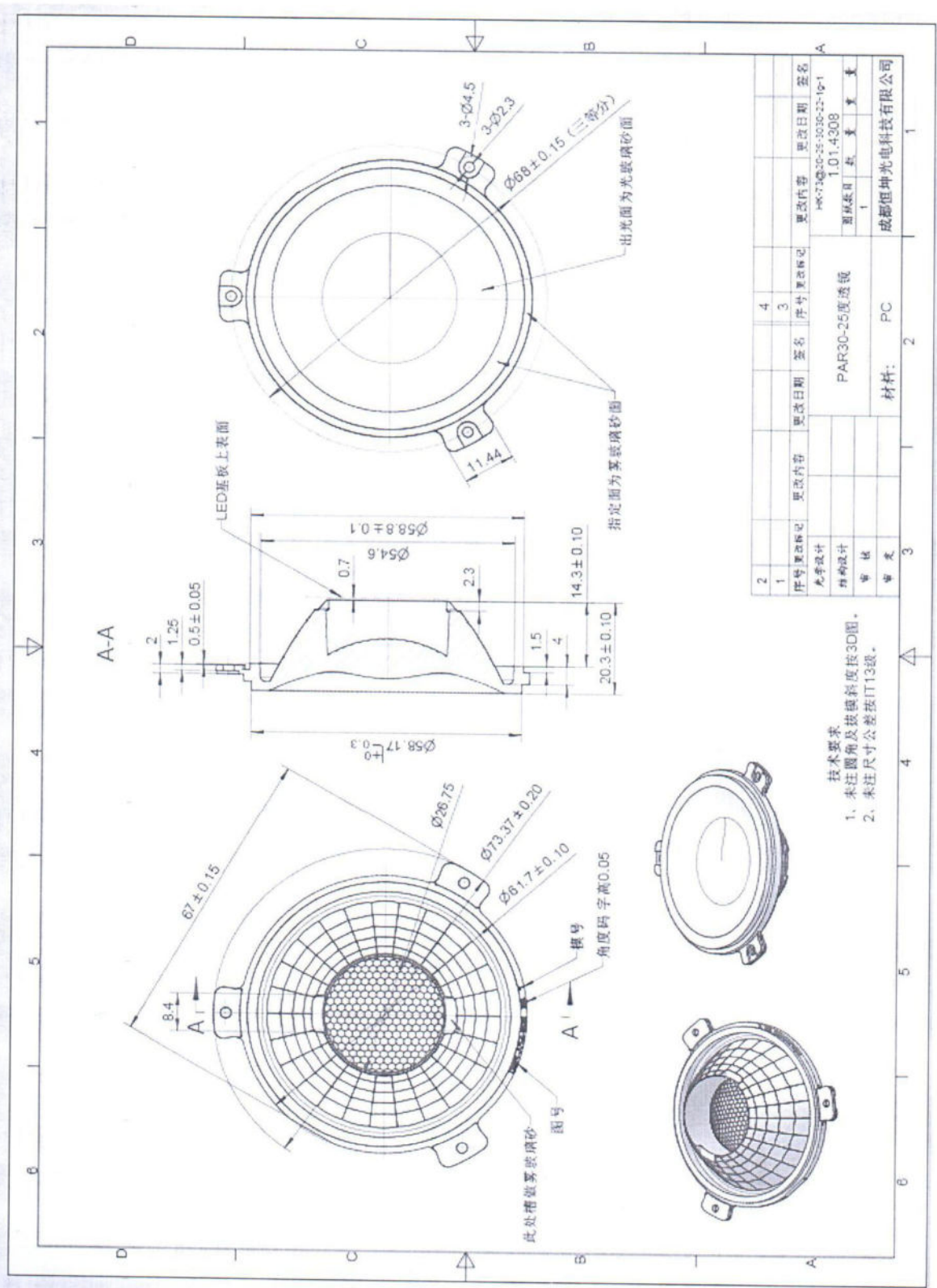
此元器件承认书须由供应商填写并随样品一起送交宇中高虹做承认

The component specification should be issued by supplier together with sample to send to YuzhongGaoHong for approval.

备注 Remark	
--------------	--

一、产品图片





2	序号	更改内容	更改日期	签名	更改内容	更改日期	签名
1	1	光学设计			HK73020-25-3030-22-1g-1		
	2	结构设计			PAR30-25透镜		
	3	审核			图纸张数	1	数量
	4	审核			图样张数	1	数量
		材料:		PC			

技术要求
 1. 未注圆角及披膜斜度按3D图。
 2. 未注尺寸公差按IT13级。

成都恒坤光电科技有限公司

样品测试报告

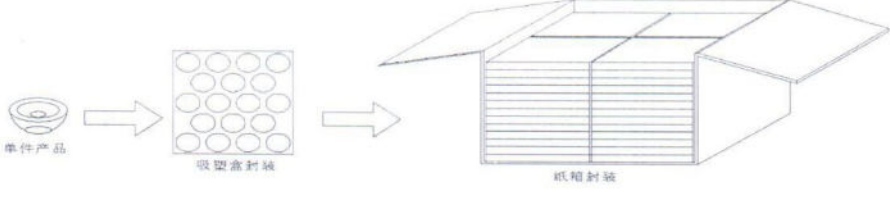
厂商：成都恒坤光电科技有限公司 产品名称：PAR30-25度透镜

送样数：10PCS

产品编码：HK-73@20-25-3030-22-1g-1

项目	标准值	测试工具	厂商测试结果				厂家判定	
			#1	#2	#3	#4		
1. 外观质量	见附件《外观检验标准》	E	无毛边 无污染	无毛边 无污染	无毛边 无污染	无毛边 无污染	OK	
2. 尺寸	NO	设计尺寸 (单位:mm)	—	—	—	—	—	
	直径	61.7±0.1	V	61.7	61.73	61.68	61.67	OK
	高度	20.3±0.10	V	20.36	20.34	20.35	20.36	OK
	螺丝孔台 阶厚度	2±0.10	V	2.08	2.06	2.04	2.07	OK
	安装直径	58.17-0 ⁻ 0.3	V	57.96	57.95	57.91	57.95	OK
	螺丝孔	2.3±0.07	V	2.3	2.3	2.36	2.3	OK
	孔	4.5±0.07	V	4.45	4.46	4.5	4.51	OK
3. 材质	PC		颜色：		透明		OK	
4. 配光曲线	见附件							
5. 光学 指标	角度	22° ~28°		26.6°	26.8°	26.8°	26.6°	OK
	K值	>2.8		2.85	2.83	2.87	2.83	OK
	透过率	>87%		90.00%	91.01%	91.12%	90.10%	OK
	光斑	见签字封样的样品						
综合判定	合格							
工具编号： V-游标卡尺 2D-二次元 H-高度规 M-工具显微镜 P-棒针 T-厚薄规 R-半径规 E-目测 注意事项： 1、透镜装配过程中请带洁净手套操作，以防止透镜表面被污染。 2、拿取透镜时尽量避免接触全反射面。 3、透镜表面有污染，只能用柔软棉布蘸分析纯中性溶剂轻轻擦拭，禁止用工业溶剂擦拭。								

成都恒坤光电科技有限公司

产品型号	HK-73@20-25-3030-22-1g-1	产品名称	PAR30-25度透镜			
产品材料	PC	物料编码	1.01.4308			
包装方式示意图	 <p style="font-size: small; text-align: center;"> 单件产品 吸塑盒封装 纸箱封装 </p>					
产品装箱	待定	个/盒	待定	盒/箱		
	待定	个/箱				
包装材料	NO.	料品编码	料品名称	规格	单箱用量	单位
	1	2.07.0001	吸塑盒	30cm*30cm	待定	个
	2	2.08.0001	PE膜	30cm*30cm	待定	块
	3	2.06.0005	箱内标签纸	62cm*42cm	待定	张
	4	2.06.0005	箱体标签纸	62cm*70cm	待定	张
	5	2.06.0003	大隔板	36cm*46.8cm	待定	个
	6	2.06.0001	大纸箱	36cm*46.8cm*42.8cm	待定	个
	7					
备注	零散包装不受此规范限制					

关键元器件承认规格书

Critical Component Spec. for Approval

物料名称/Name: PAR30-40度透镜

型号规格/Model: HK-73@20-40-3030-22-1g-1


物料编号/Parts No. : _____

供应商/Supplier: 成都恒坤光电科技有限公司

供应商料号/Code: 1.01.4309

新品承认 版本号: _____ 样品编号: _____

变更再承认 版本号: _____ 样品编号: _____

成都恒坤光电科技有限公司				
制作 R&D	审核 Checked	检验 QC	批准 Approved	
邓世勇	陈益	李店峰	刘了忠	

以上的承认、审核、检验、批准由贵公司的各负责人签字。同样以下的承认、审核、检验批准等由我公司负责人签字。

				公司盖章 Company stamp
承认 R&D	审核 Checked	检验 QC	批准 Approved	

此元器件承认书须由供应商填写并随样品一起送交宇中高虹做承认
The component specification should be issued by supplier together with sample to send to YuzhongGaohong for approval.

备注 Remark	
--------------	--

样品测试报告

厂商：成都恒坤光电科技有限公司 产品名称：PAR30-40度透镜

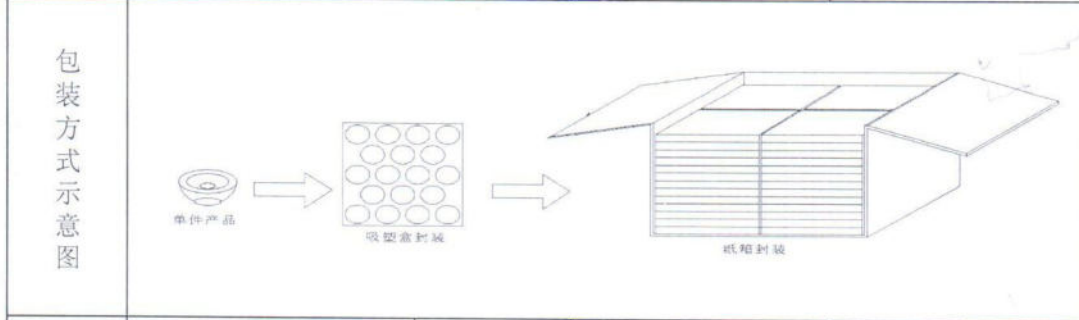
送样数：10PCS

产品编码：HK-73@20-40-3030-22-1g-1

项目	标准值	测试工具	厂商测试结果				厂家判定	
			#1	#2	#3	#4		
1. 外观质量	见附件《外观检验标准》	E	无毛边 无污迹	无毛边 无污迹	无毛边 无污迹	无毛边 无污迹	OK	
2. 尺寸	NO	设计尺寸 (单位:mm)	—	—	—	—	—	
	直径	61.7±0.1	V	61.71	61.69	61.68	61.67	OK
	高度	20.3±0.10	V	20.34	20.36	20.35	20.36	OK
	螺丝孔台 阶厚度	2±0.10	V	2.04	2.05	2.04	2.07	OK
	安装直径	58.17-0 ⁻ - 0.3	V	57.91	57.95	57.91	57.95	OK
	螺丝孔	2.3±0.07	V	2.36	2.3	2.36	2.3	OK
	孔	4.5±0.07	V	4.45	4.46	4.5	4.51	OK
3. 材质	PC		颜色:		透明		OK	
4. 配光曲线	见附件							
5. 光学 指标	角度	34° ~40°		36.2°	35.5°	35.5°	35.5°	OK
	K值	>1.8		2	2.02	1.98	1.98	OK
	透过率	>87%		91.28%	91.01%	91.22%	88.50%	OK
	光斑	见签字封样的样品						
综合判定	合格							
工具编号： V-游标卡尺 2D-二次元 H-高度规 M-工具显微镜 P-棒针 T-厚薄规 R-半径规 E-目测 注意事项： 1、透镜装配过程中请带洁净手套操作，以防止透镜表面被污染。 2、拿取透镜时尽量避免接触全反射面。 3、透镜表面有污染，只能用柔软棉布蘸分析纯中性溶剂轻轻擦拭，禁止用工业溶剂擦拭。								

成都恒坤光电科技有限公司

产品型号	HK-73@20-40-3030-22-1g-1	产品名称	PAR30-40度透镜
产品材料	PC	物料编码	1.01.4309



产品装箱	待定	个/盒	待定	盒/箱	
	待定	个/箱			

包装材料	NO.	料品编码	料品名称	规格	单箱用量	单位
	1	2.07.0001	吸塑盒	30cm*30cm	待定	个
	2	2.08.0001	PE膜	30cm*30cm	待定	块
	3	2.06.0005	箱内标签纸	62cm*42cm	待定	张
	4	2.06.0005	箱体标签纸	62cm*70cm	待定	张
	5	2.06.0003	大隔板	36cm*46.8cm	待定	个
	6	2.06.0001	大纸箱	36cm*46.8cm*42.8cm	待定	个
	7					

备注	零散包装不受此规范限制
----	-------------